

GI UNTI



- Torsionalmente rigidi a: catena, denti, a rulli, lamelle, soffietto, elica, Oldham
- Torsionalmente elastici: a stella, a disco, a catena, a pioli, a tasseli, a corona



TRASMISSIONI CARDANICHE



- Giunti cardanici semplici e doppi
- Trasmissioni cardaniche con lunghezza e allungamento a richiesta
- Attacchi sia a mozzo che a flangia secondo le norme DIN e S AE



FRENI



- Unità complete freno frizione pneumatiche raffreddate ad aria e ad acqua
- Serie modulare Modevo



CINGHIE E CATENE



- Cinghie trapezoidali fasciate e a fianchi tagliati, multiple con nervature V-MUL TIRIB
- Cinghie dentate sincrone con profilo classico trapezoidale o curvilineo HTD/S TD a singola e doppia dentatura, in gomma e poliuretano
- Cinghie per variatori di velocità
- Catene a rulli per trasmissione e trasporto secondo le norme BS e ASA, catene adattate e speciali
- Catene Fleyer, catene Choris in acciaio inossidabile, catene Syno con bussola sinterizzata autolubrificanti



SEDE CENTRALE

20125 Milano Via Zuretti, 100
Tel. 02 67861 - Fax 02 6701062
Internet: <http://www.bianchi-industrial.it>
E-mail: info@bianchi-industrial.it

10146 Torino
Via Rochemolles, 6
Tel. 011 721670 - Fax 011 724187
torino@bianchi-industrial.it

20025 Legnano
Via M. Venegoni, 80
Tel. 0331 597762 - Fax 0331 545417
legnano@bianchi-industrial.it

25124 Brescia
Via della Volta, 181
Tel. 030 5105024 - Fax 030 5105022
brescia@bianchi-industrial.it

35127 Padova
Via Polonia, 21
Tel. 049 8701233 - Fax 049 8701209
padova@bianchi-industrial.it

40012 Calderara di Reno (BO)
Loc. Bargellino - Via Turrini, 2
Tel. 051 728266 - Fax 051 729301
bologna@bianchi-industrial.it

50145 Firenze
Via G. Di Vittorio, 5/43
Tel. 055 319205 - Fax 055 319316
firenze@bianchi-industrial.it

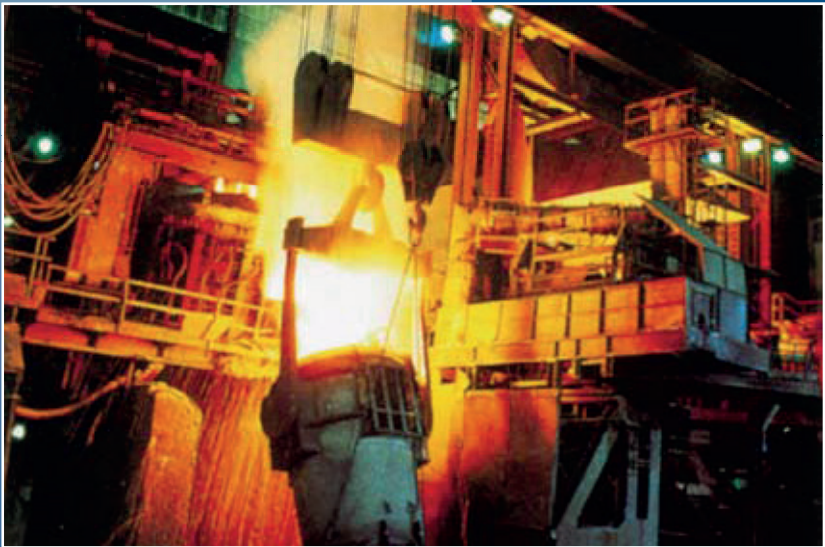
63033 Monteprandone (AP)
Via Scopa, 4
Tel. 0735 705273 - Fax 0735 713196
marcheabruzzo@bianchi-industrial.it

70026 Modugno (BA)
Via delle Camelie
Tel. 080 5370606 - Fax 080 5314551
bari@bianchi-industrial.it

09122 Cagliari
V.le Monastir, 210
Tel. 070 548114 - Fax 070 531145
cagliari@bianchi-industrial.it



Lavorazione dei metalli



COMPONENTI PER LA TRASMISSIONE

SOLUZIONI APPLICATIVE PER L'INDUSTRIA SIDERURGICA

LAMINATOI

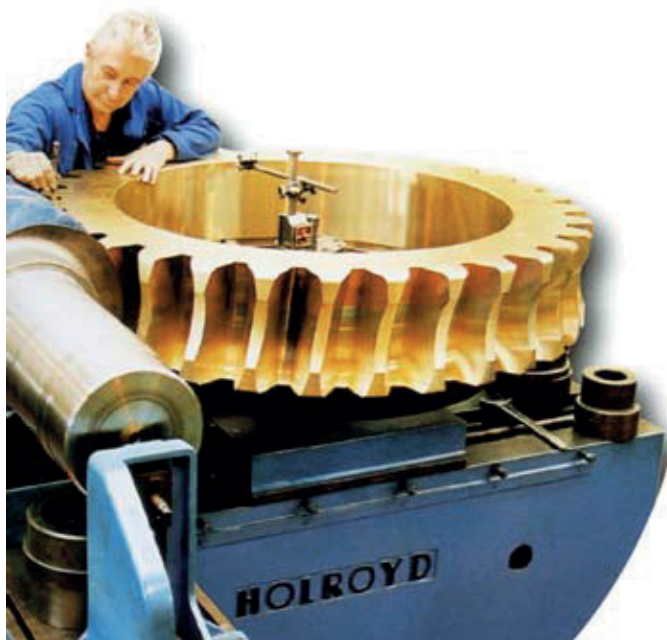
Renold è presente nel settore della lavorazione dei metalli da oltre 100 anni con soluzioni che soddisfano anche le richieste dei clienti più esigenti. Il know-how maturato dall'azienda le consente di costruire coppie vite-ruota con profili di elevata precisione, fino alla classe 2, secondo le norme DIN, e con elevato rendimento ottenuto anche grazie all'accuratezza degli utensili usati per la produzione, sviluppati interamente da Renold.

Profili speciali possono essere realizzati su richiesta, inoltre è possibile riprodurre profili di altri produttori qualora sia necessario sostituire una ruota giunta a fine vita; questo grazie ad un metodo di "back engineering" che consente di ricavare presso il cliente l'impronta del profilo della vite coniugata e quindi ricostruire l'utensile con cui ottenere una copia perfetta della ruota originale.

Tutti i riduttori Renold soddisfano il sistema di qualità BS ISO 9001:2000

CARATTERISTICHE TECNICHE COPPIE VITE-RUOTA

- Interassi fino a 48" (1219 mm)
- Diametri ruota fino a 88" (2235 mm)
- Diametri vite fino a 18" (457 mm)
- Rapporti di riduzione da 5 a 70
- Rendimento superiore al 97%



CARATTERISTICHE TECNICHE GIUNTI PM:

- Mozzi in acciaio forgiato
- Flangia di trasmissione in acciaio fuso
- Tasselli in gomma precompressi
- Coppia trasmissibile fino a 6000 kNm
- Trasmissione albero-albero, flangia-albero, accoppiamento diretto con motore o con freno a tamburo
- Diametro albero min: 27 mm - max: 686 mm,

CARATTERISTICHE TECNICHE GIUNTI RB:

- Materiale: grafite sferoidale
- Tasselli in gomma precompressi
- Coppia trasmissibile fino a 41 kNm
- Trasmissione albero-albero, albero-albero con lunghezza di calettamento incrementata, ruota libera-albero, ruota libera-albero con lunghezza di calettamento incrementata
- Diametro albero min: 30 mm - max: 210 mm

Per il comando dei vitoni delle gabbie di laminazione sono fornibili sistemi vite senza fine anche a disegno del cliente, sia sciolti che completi di cassa. Per ridurre gli effetti indesiderati su riduttori ed altri componenti della catena cinematica dovuti ad urti e vibrazioni, Renold propone giunti con tasselli in gomma precompressi. I tasselli di gomma, essendo completamente chiusi entro la loro sede, lavorano esclusivamente in compressione, comportandosi come un fluido incompressibile e rendendo il giunto molto più resistente al carico rispetto a giunti che lavorano a taglio o trazione. La particolare struttura di questo tipo di giunti garantisce un'estrema affidabilità in quanto possono continuare ad operare anche in caso di rottura di un tassello, impedendo l'interruzione del moto come, al contrario, accade con molte altre tipologie di giunti. I tasselli precompressi sono senza gioco ed eliminano l'effetto di amplificazione della coppia dovuta ad urti e sovraccarichi, l'effetto smorzante riduce i problemi dovuti a vibrazioni torsionali. E' inoltre possibile scegliere tra diverse composizioni di gomma per variare la frequenza del sistema e scongiurare fenomeni di risonanza, consentendo di ottenere come risultato un notevole incremento della vita dell'impianto. Un ulteriore vantaggio di questi giunti rispetto ai giunti a denti è che non richiedono lubrificazione e manutenzione e la durata è di almeno 10 anni contro la media di 2,5 di un giunto a denti.

PROFILATRICI A RULLI

Per le profilatrici a rulli Renold propone la soluzione ad albero indipendente comandato tramite un riduttore vite senza fine della serie TW. Questi riduttori sono costruiti con coppie vite-ruota a profilo originale Holroyd, ottimizzato in oltre cento anni di esperienza, per garantire uniformità di rotazione in qualsiasi condizione di carico ed una lubrificazione particolarmente efficiente.

CARATTERISTICHE TECNICHE RIDUTTORI TW

- Cassa in ghisa con sedi per i cuscinetti accuratamente lavorate
- Vite integrale con l'albero in acciaio legato, con filetti cementati, temprati e rettificati
- Corona in bronzo centrifugato
- Rapporti di riduzione da 1:5 a 1:70 per il singolo stadio di riduzione e da 75 a 4900 con doppio stadio
- Interassi da 10" (254 mm) a 28" (711,2 mm)
- Coppie fino a 165000 Nm
- Rendimento elevato
- Conforme alla direttiva ATEX per funzionamento in ambienti classificati a rischio di esplosione

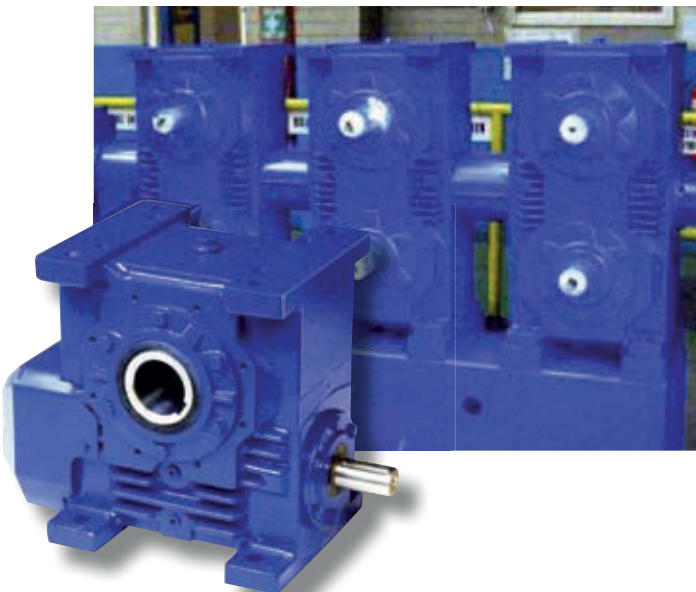


DUPLEX DRIVE

Sistemi duplex con alberi contro rotanti sono utilizzati in modo particolare nella laminazione di tubi in acciaio. Per questo tipo di applicazioni vengono spesso adottati i riduttori Renold serie WM dal momento che l'albero di ingresso ha una doppia estensione come standard che gli permette di essere collegato in serie nei comandi a più coppie di rulli.

CARATTERISTICHE TECNICHE RIDUTTORI WM

- Cassa in ghisa con sedi per i cuscinetti accuratamente lavorate
- Vite integrale con l'albero in acciaio legato, con filetti cementati, temprati e rettificati
- Corona in bronzo centrifugato
- Alberi in ingresso con doppia estensione
- Opzione "dry well" che impedisce perdite di lubrificante
- Lubrificazione a grasso o ad olio
- Rapporti di riduzione da 5 a 70 per il singolo stadio di riduzione e da 75 a 4900 con doppio stadio
- Interassi da 4" a 9" (101,6 mm a 228,6 mm)
- Coppie fino a 8800 Nm
- Rendimento elevato
- Conforme alla direttiva ATEX per funzionamento in ambienti classificati a rischio di esplosione

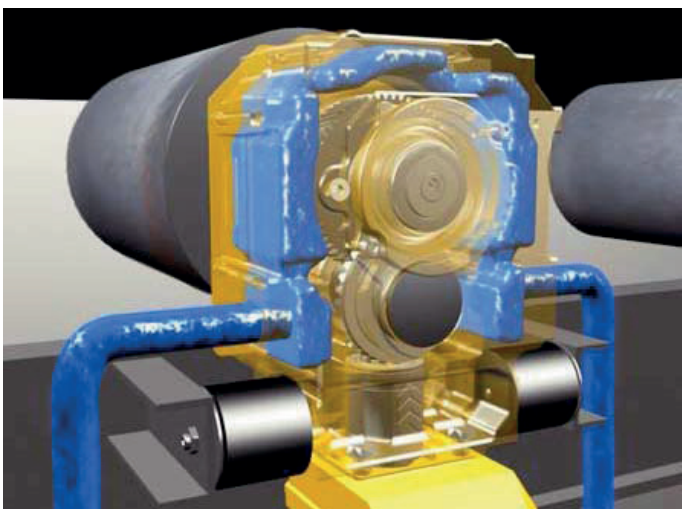
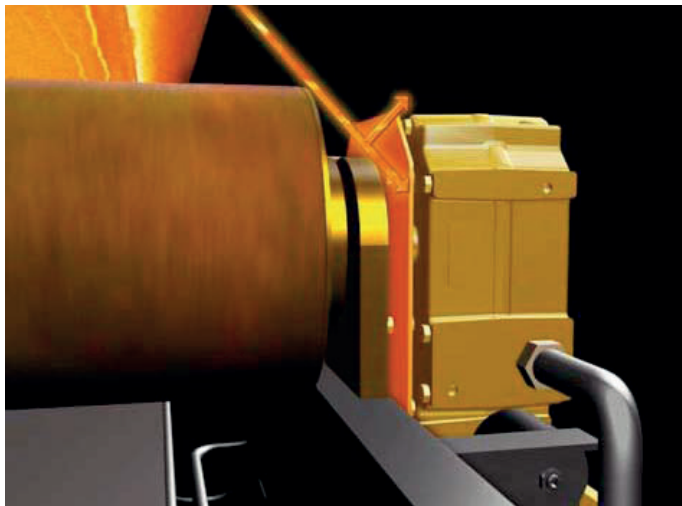


MOVIMENTAZIONE SIVIERE, SEGHE A NASTRO, LAVORAZIONE DI FUNI METALLICHE

I riduttori Watt Drive si caratterizzano per compattezza ed alta capacità di carico, unite naturalmente ad un'elevata affidabilità. Sono quindi particolarmente indicati in applicazioni quali: movimentazione siviere, lavorazioni funi metalliche, ecc. Sono disponibili riduttori ad ingranaggi ad assi paralleli e vite senza fine sia nella versione per accoppiamento a motore tramite flangia intermedia che nella versione integrata con il motore della stessa serie.

CARATTERISTICHE RIDUTTORI WATT DRIVE

- Riduttori ad ingranaggi elicoidali/coppia conica: ad assi paralleli, coassiali, ortogonali, pendolari
- Riduttori vite senza fine
- Potenza: fino a 90 kW
- Coppia: fino a 14000 Nm
- Rapporti di riduzione da 0,8 a 4400
- Casse lavorate su tutte le superfici
- Ingombri ridotti
- Uscita con albero pieno, con albero cavo con linguetta o calettatore, con doppio albero
- Ingresso adatto per montaggio diretto, con albero, con adattatore IEC o NEMA, con flangia per motori servo
- Disponibilità di motori con freno, con raffreddamento forzato, con encoder e con antiretro



UNITÀ CON RAFFREDDAMENTO

Per le applicazioni in ambiente ad alta temperatura, come ad esempio le COLATE CONTINUE, Watt Drive ha sviluppato delle unità con dispositivo di autoraffreddamento in grado di sopportare temporaneamente livelli di pressione fino a 20 bar. Tali unità hanno la cassa in ghisa nodulare EN-GJS-400, gli ingranaggi sono appositamente studiati per le alte temperature, la lubrificazione è realizzata con olio sintetico (assicurando in tal modo una maggiore durata del riduttore), le guarnizioni sono in Viton e sono protette dal riscaldamento tramite una schermatura.